poyatos

Оборудование для бетонных изделий

Poyatos Export S.A
Telf. +34 958 46 69 90
Polígono Industrial Juncaril.
Calle Loja 119, 18220 Albolote
Granada - España

СОДЕРЖАНИЕ

01 · О НАС 4
02 · ИСТОРИЯ 6
03 · МЕЖДУНАРОДНОЕ ПРИСУТСТВИЕ 8
04 · В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ 10
05 · ПРЕССЫ 12
06 · АВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПРЕССЫ 14
07 · ЛИНИИ PRIMA И PRIMA L 16
08 · ЛИНИЯ SYNCRO 18
09 · ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ 20
10 · ЛИНИЯ UNIVERSAL 22
11 · ЛИНИЯ NOVABLOC 24
12 · ЛИНИЯ MEGABLOC 28
13 · БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ 30
14 · СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 32
15 · ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ 34
16 · ИЗДЕЛИЯ 36
17 · ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОСЛЕ ПРОДАЖИ 38

Poyatos -
изготовитель оборудования для производства бетонных изделий.

Первая фабрика
1971 - 1980

Вторая фабрика
1981 - 2000

Третья Фабрика
С 2001

С 1971 года
Наша компания занимается производством стационарных прессов и бетонных заводов.

Сегодня площадь нашего предприятия составляет 30000м2 оснащенных высокотехнологичным оборудованием, роботизированными станками с числовым программным управлением, в соответствии с производственными процессами, которые позволяют нам сократить расходы (которые ложились на наших клиентов). Наше оборудование обладает отличным качеством сборки, и в большинстве своем изготавливается на нашем производстве. Также мы используем компоненты гидравлики, электроники и встраиваемые элементы ведущих мировых брендов.

poyatos

*Poyatos - это мировой поставщик, имеющий клиентов более чем в **80** странах на всех континентах.*

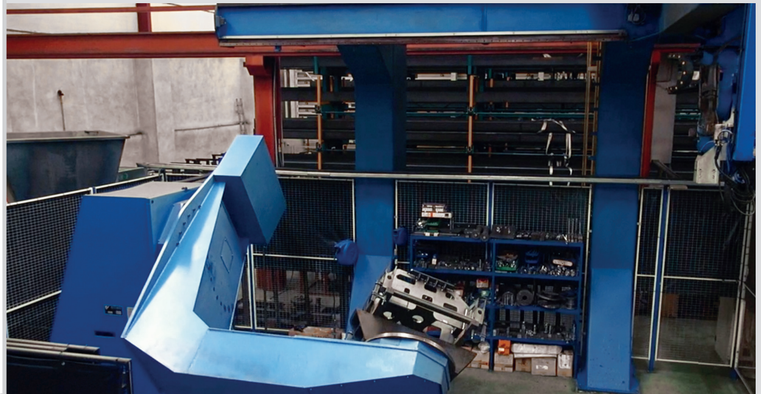
Обладая обширным опытом с 1971 года, Poyatos является специалистом в предоставлении комплексных решений для внедрения и запуска заводов по производству мелкоштучных изделий из бетона, адаптированных к потребностям каждого рынка. Сегодня более 1000 клиентов работают в более чем 80 странах на 5 континентах, это делает Poyatos международным поставщиком, способным обеспечить быстрое и эффективное послепродажное обслуживание своих клиентов независимо от их местоположения.

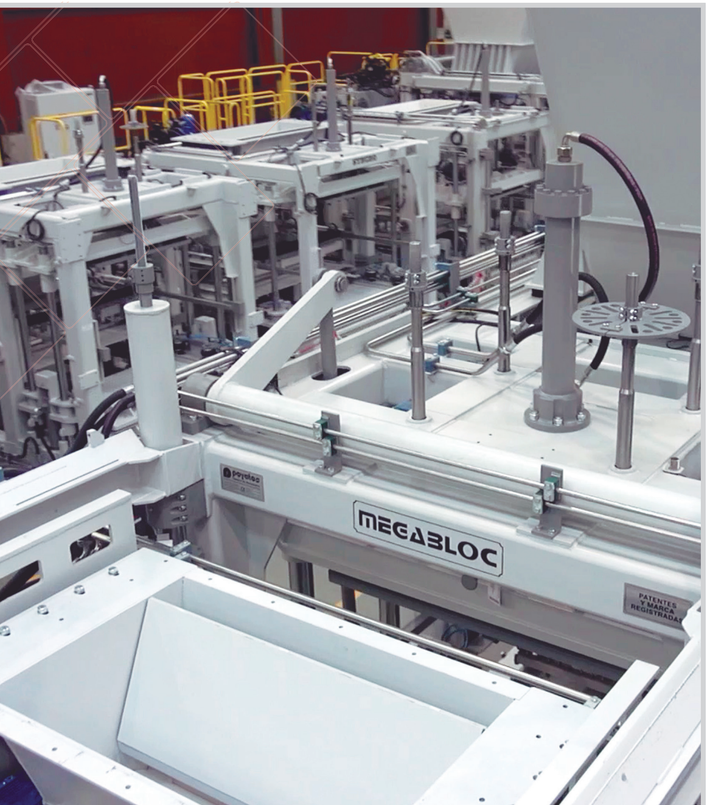
poyatos

Мы отличная команда высококвалифицированных и технологически продвинутых специалистов.

У нас есть штат высококвалифицированных работников, в том числе большая группа технических инженеров, механиков, специалистов в области электрики и электроники.

Наш технический отдел использует самые передовые программы для проектирования и разработки большого количества инноваций и патентов, которые постоянно применяются на наших объектах и полностью производятся в наших мастерских (включая электрические распределительные щиты, что позволяет проводить функциональное тестирование оборудования до поставки). Это позволяет нам быть на передовой технологического сектора и предлагать превосходное качество послепродажного обслуживания.





Poyatos
дизайн и производство
по собственным патентам.

Poyatos предлагает рынку широкий спектр производственных линий, чья производительность варьируется от 800 до 4500 блоков/час (для блоков 400 x 200 x 200).

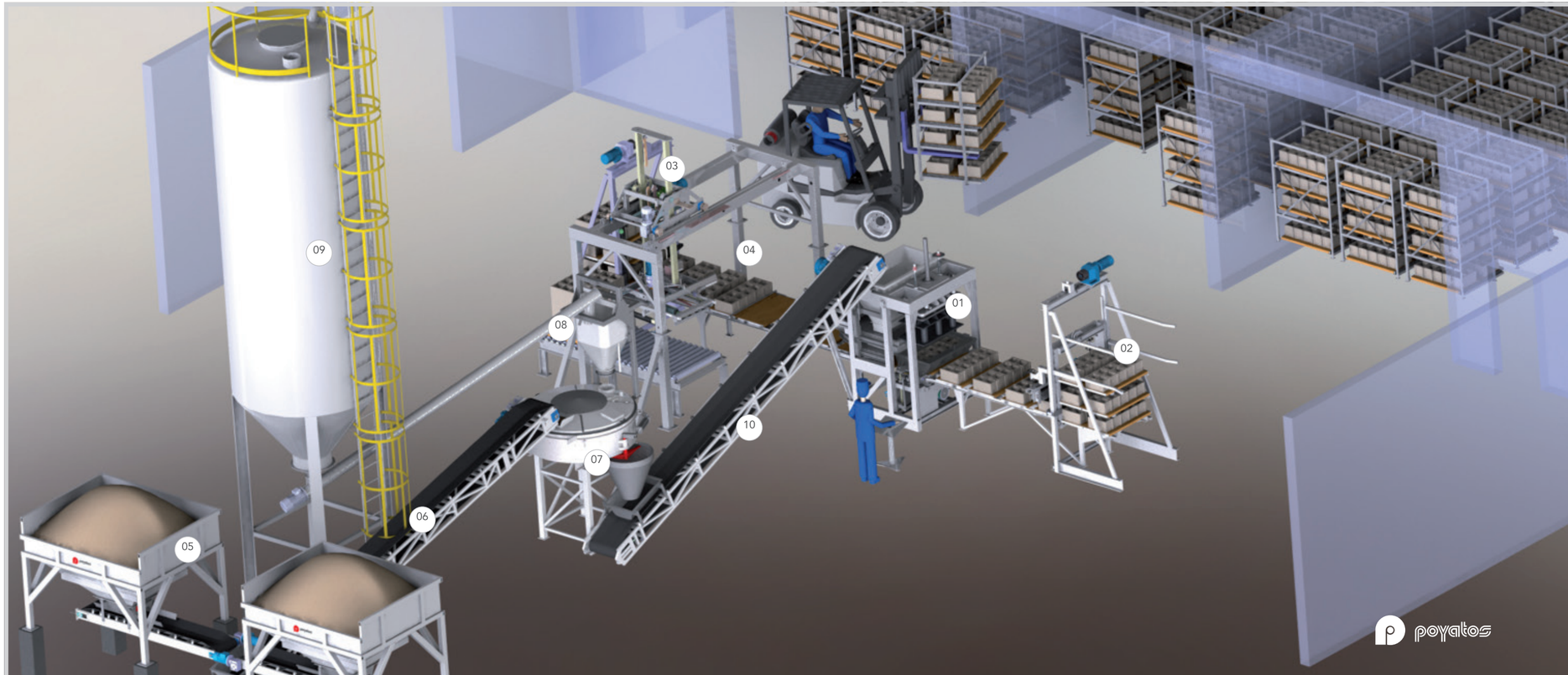
Наш ассортимент прессов представлен в основном 5 вариантами моделей, каждый из которых имеет возможность работы с технологическими поддонами из дерева, пластика или металла различного размера, интегрированными в производственную линию, оснащенную различными опциями (для транспортировки продукции , пакетирования и т. д.), удовлетворяя потребности каждого клиента.)

				ИЗДЕЛИЙ ЗА ЦИКЛ			ЧАС ПРОИЗВОДСТВА***		
МОДЕЛЬ	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР* ПОДДОНА(мм)	ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ ПОДДОНА	ВРЕМЯ ЦИКЛА** (сек.)	БРУСЧАТКА 10X20 (uds)	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40	БРУСЧАТКА один слой 10X20 (м²)	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40
Автоматические стационарные прессы									
PRIMA	1.080 x 680	1.020 x 640	18	27	6	5	108	1.200	1.000
SYNCRO	1.400 x 750	1.300 x 690	16	36	12	9	162	2.700	2.025
Высокопроизводительные стационарные прессы									
UNIVERSAL	1.400 x 750	1.300 x 690	13	36	12	9	199	3.323	2.492
UNIVERSAL 900	1.400 x 900	1.300 x 850	14	42	14	12	216	3.600	3.086
NOVABLOC	1.400 x 750	1.300 x 690	12	36	12	9	216	3.600	2.700
NOVABLOC 900	1400 x 900	1.300 x 850	13	42	14	12	233	3.877	3.323
MEGABLOC	1.400 x 1.350	1.300 x 1.300	14	66	21	18	370	5.400	4.629

* Размер поддона (будь то дерево, металл или пластик) может варьироваться в зависимости от потребностей каждого проекта.
** Время цикла является ориентировочным и может варьироваться в зависимости от типа производимого продукта, качества агрегатов, персонала и других факторов производства.
*** Производительность в час является ориентировочной и рассчитывается при 100% производительности каждого пресса.

poyatos

ПЛАН С УСЛОВНЫМИ ОБОЗНАЧЕНИЯМИ	
01	Вибропресс
02	Подъемник
03	Снижатель
04	Автоматический пакетировщик
05	Дозирующая группа
06	Лента транспортировки инертных
07	Смеситель
08	Шнек цемента
09	Цементные силосы
10	Транспортер бетона



PRIMA,
самая экономичная модель идеально подходит для предпринимателей.

Модель PRIMA - это экономичная установка, предназначенная для предпринимателей, которые стремятся производить качественные бетонные изделия на промышленном уровне, или для производителей на небольших рынках, или для тех, кто хочет производить какой-то особый продукт.

Это стационарные прессы с хорошей производственной мощностью, они также надежны и просты в обращении и обслуживании. Как производство бетона, так и изготовление деталей происходит автоматически.

Как только бетонные изделия изготовлены на технологических поддонах, они удаляются оператором с помощью тележки и транспортируются в зону набора прочности. Впоследствии продукция будет укладываться на металлические или деревянные поддоны вручную.

				ИЗДЕЛИЙ ЗА ЦИКЛ			ЧАС ПРОИЗВОДСТВА***		
МОДЕЛЬ	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ПОДДОНА * (мм)	ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ ПОДДОНА	ВРЕМЯ ЦИКЛА** (сек)	БРУСЧАТКА 10X20 (uds)	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40	БРУСЧАТКА Один слой 10X20	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40
PRIMA	1080 x 680	1020 x 640	18	27	6	5	108	1200	1000

* Размер поддона (будь то дерево, металл или пластик) может варьироваться в зависимости от потребностей каждого проекта.
** Время цикла является ориентировочным и может варьироваться в зависимости от типа производимого продукта, качества агрегатов, персонала и других факторов производства.
*** Производительность в час является ориентировочной и рассчитывается при 100% производительности каждого пресса.

PRIMA L,
более автоматизированная и динамичная версия.

Установка модели PRIMA L включает в себя тот же пресс PRIMA, но с более высоким уровнем автоматизации, добавлением узла подъема-опускания, который облегчает процесс переноса поддонов в камеру сушки продукции и захвата для окончательного укладывания изделий на поддоны.

При меньшей зависимости от человеческого фактора, производство ускоряется и производительность установки увеличивается.

Обе модели, PRIMA и PRIMA L, подходят как для однослойного производства, так и для производства двухслойных бетонных изделий.

Больше технических данных:
- Высота изделия: от 25 до 250 мм.
- Необходимая площадь: 700 м2
- Пульт управления с программируемым логическим контроллером (ПЛК) с панелью оператора для хранения производственных данных

Вибрация:
- Один вибростол
- Масло в закрытой масляной ванне (минимальное обслуживание)
- Максимальная сила: 47,6 кН
- Мощность: 7,5 кВт

Гидравлическая группа:
- Оборудование для охлаждения воды.
- Мощность: 11 кВт

poyatos

Больше технических данных:

- Высота изделия: от 25 до 300 мм
- Необходимая площадь: 1.000 м²
- Пульт управления с программируемым логическим контроллером (ПЛК) с панелью оператора для хранения производственных данных

Вибрация:

- Один вибростол
- Масло в закрытой масляной ванне (минимальное обслуживание)
- Максимальная сила: 71,5 кН
- Мощность: 15 кВт - 18,5 кВт

Гидравлическая группа:

- Оборудование для охлаждения воды
- Мощность: 22 кВт

				ИЗДЕЛИЙ ЗА ЦИКЛ			ЧАС ПРОИЗВОДСТВА***		
МОДЕЛЬ	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ПОДДОНА* (мм)	ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ ПОДДОНА	ВРЕМЯ ЦИКЛА** (сек)	БРУСЧАТКА 10X20 (uds)	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40	БРУСЧАТКА Один слой 10X20	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40
SYNCRO	1400 x 750	1300 x 690	16	36	12	9	162	2700	2025

* Размер поддона (будь то дерево, металл или пластик) может варьироваться в зависимости от потребностей каждого проекта.
** Время цикла является ориентировочным и может варьироваться в зависимости от типа производимого продукта, качества агрегатов, персонала и других факторов производства.
*** Производительность в час является ориентировочной и рассчитывается при 100% производительности каждого пресса.

SYNCRO,

Надежное и простое в использовании оборудование, с несколькими вариантами конфигурации.

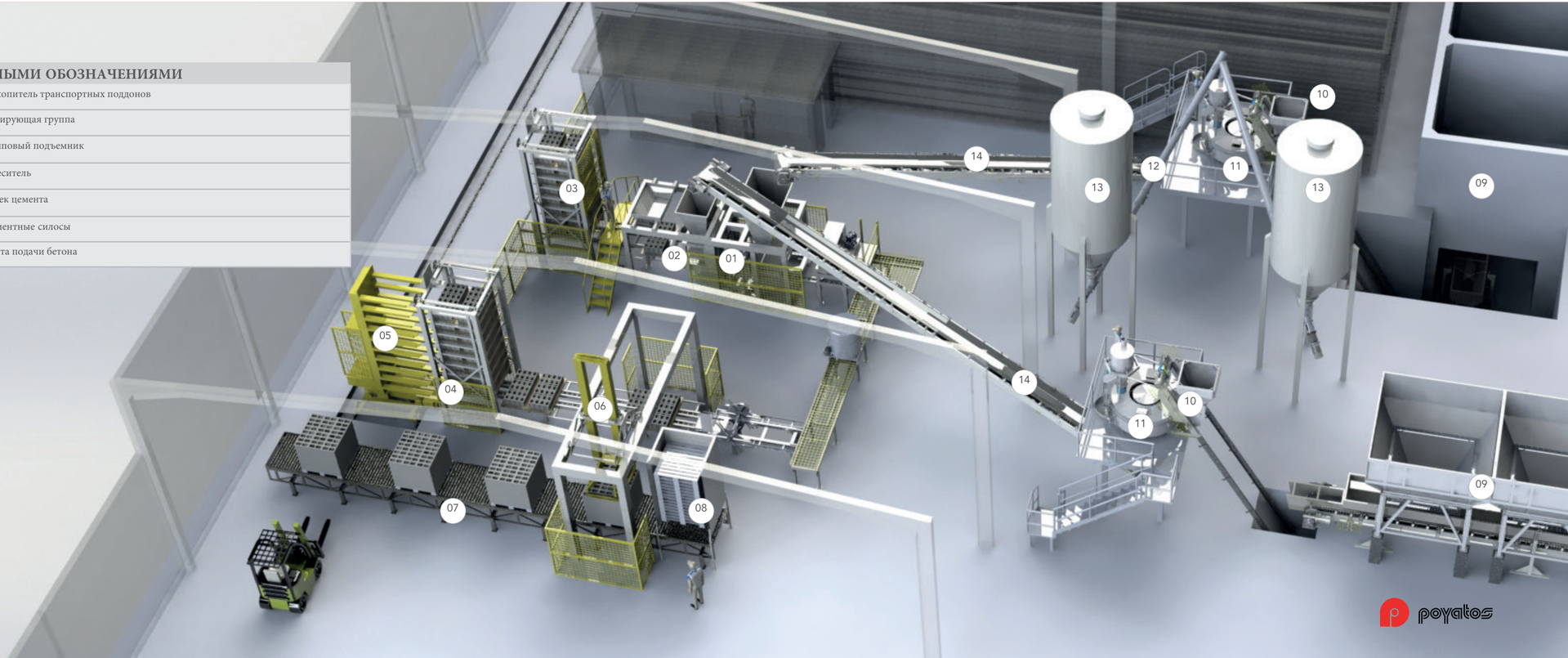
Модель SYNCRO работает с деревянным или металлическими технологическими поддонами длиной от 1200 мм до 1400 мм и шириной от 600 мм до 900 мм.

Схема установки может быть сконфигурирована в виде линии или U-образной конфигурации с 5-уровневой установкой подъема и опускания, которая ускоряет передачу поддонов в камеры сушки с помощью кассеты. Что касается укладки на поддоны, вы можете использовать автоматический пневматический или электрический перекладчик.

Во всех своих вариантах пресс может быть дополнен оборудованием для изготовления изделий с двойными слоями.

poyatos

ПЛАН С УСЛОВНЫМИ ОБОЗНАЧЕНИЯМИ			
01	Вибропресс	08	Накопитель транспортных поддонов
02	Оборудование для второго слоя	09	Дозирующая группа
03	Подъемник	10	Скиповый подъемник
04	Снижатель	11	Смеситель
05	Многовильчатый погрузчик	12	Шнек цемента
06	Автоматический паллетизатор	13	Цементные силосы
07	Роликовый транспортер	14	Лента подачи бетона



Больше технических данных:

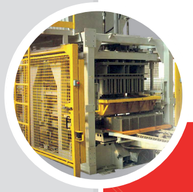
- Высота изделия: 25–300 (возможно 400 мм)
- Минимальная площадь для установки: 1500 м2
- Специальное программное обеспечение с простым в использовании сенсорным экраном и всевозможной информацией о производстве, потреблении, обслуживании и т. д.
- Возможность служебной помощи с удаленным доступом

Вибрация:

- Однонаправленная, синхронизированная вибрация (запатентовано)
- Вибростол
- Масло в закрытой масляной ванне (минимальное обслуживание)
- Максимальная сила: 80 кН
- Мощность: 22 кВт

Гидравлическая группа:

- Оборудование для охлаждения воздуха
- Мощность: 22 кВт



UNIVERSAL,

полностью автоматизированная

установка с минимальным обслуживанием персоналом.

Пресс UNIVERSAL отрывает ряд высокопроизводительных прессов. Для контроля работы оборудования требуется только один человек, поскольку весь производственный процесс полностью автоматизирован и управляется компьютером с персонализированным и простым в использовании программным обеспечением.

Так как мы говорим о полностью автоматической установке, речь идет об высокооптимизированной фабрике с низким энергопотреблением, а также простотой в эксплуатации и обслуживании, поскольку система синхронизированной вибрации пресса доказала свою надежность и эффективность. В то же время, пресс очень прост в обслуживании и позволяет использовать поддоны различного размера до 1400 мм. длинной и 900 мм. шириной.

Для передачи продуктов в сушилку, установка имеет несколько транспортеров с различными вариантами исполнения в зависимости от количества уровней, грузоподъемности, возможности вращения и т. д. Для упаковки используется двухстоечный электромеханический автоматический пакетировщик. Одним словом, мы предлагаем множество решений для персонализации установки в соответствии с потребностями каждого проекта.

				ИЗДЕЛИЙ ЗА ЦИКЛ			ЧАС ПРОИЗВОДСТВА***		
МОДЕЛЬ	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ПОДДОНА* (мм)	ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ ПОДДОНА	ВРЕМЯ ЦИКЛА** (сек)	БРУСЧАТКА 10X20 (uds)	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40	БРУСЧАТКА Один слой 10X20	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40
UNIVERSAL	1.400 x 750	1.300 x 690	13	36	12	9	199	3.323	2.492
UNIVERSAL 900	1.400 x 900	1.300 x 850	14	42	14	12	216	3.600	3.086

* Размер поддона (будь то дерево, металл или пластик) может варьироваться в зависимости от потребностей каждого проекта.
** Время цикла является ориентировочным и может варьироваться в зависимости от типа производимого продукта, качества агрегатов, персонала и других факторов производства.
*** Производительность в час является ориентировочной и рассчитывается при 100% производительности каждого пресса.

poyatos

Больше технических данных:

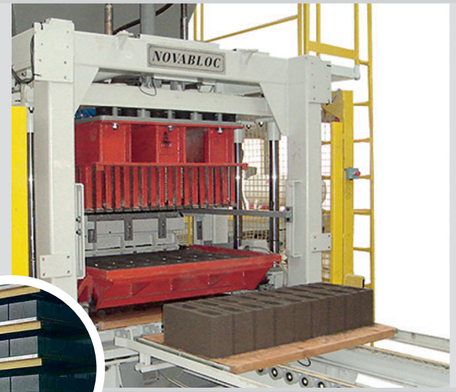
- Высота изделия: 25–300 (возможно 400 мм)
- Минимальная площадь для установки: 1500 м2
- Специальное программное обеспечение с простым в использовании сенсорным экраном и всевозможной информацией о производстве, потреблении, обслуживании и т. д.
- Возможность служебной помощи с удаленным доступом

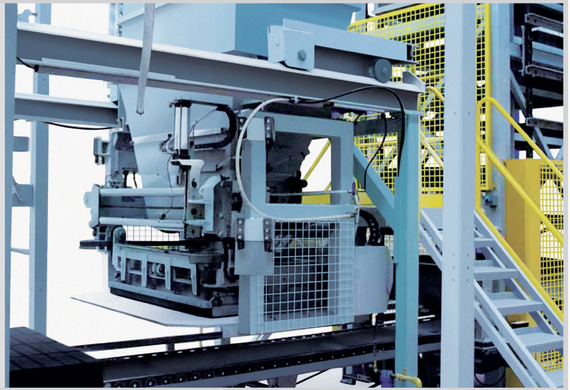
Вибрация:

- Однонаправленная, синхронизированная вибрация (запатентованю)
- Вибростол
- Масло в закрытой масляной ванне (минимальное обслуживание)
- Максимальная сила: 80 кН
- Мощность: 22 кВт

Гидравлическая группа:

- Оборудование для охлаждения воздуха
- Мощность: 22 кВт





МОДЕЛЬ	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ПОДДОНА* (мм)	ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ ПОДДОНА	ВРЕМЯ ЦИКЛА** (сек)	ИЗДЕЛИЙ ЗА ЦИКЛ			ЧАС ПРОИЗВОДСТВА***		
				БРУСЧАТКА 10X20 (uds)	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40	БРУСЧАТКА Один слой 10X20	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40
NOVABLOC	1.400 x 750	1.300 x 690	12	36	12	9	216	3.600	2.700
NOVABLOC 900	1400 x 900	1.300 x 850	13	42	14	12	233	3.877	3.323

* Размер поддона (будь то дерево, металл или пластик) может варьироваться в зависимости от потребностей каждого проекта.
** Время цикла является ориентировочным и может варьироваться в зависимости от типа производимого продукта, качества агрегатов, персонала и других факторов производства.
*** Производительность в час является ориентировочной и рассчитывается при 100% производительности каждого пресса.

NOVABLOC,

модульная вибрация
запатентованная система Poyatos.

Полностью автоматическая установка с прессом NOVABLOC, оснащенным модульной системой вибрации, запатентованной Poyatos.

Модульная вибрация состоит из двух однонаправленно синхронизированных вибрационных осей. Каждая из них несет одновременно две эксцентрические массы, которые при полной нагрузке и на скорости без остановки, увеличения или компенсации, вибрации или отсутствии вибрации, при постоянно работающем двигателе.

Таким образом, вы получаете:

- Экономия энергии при запуске и торможении.
- Экономия времени при запуске и остановке (около двух секунд на цикл).
- Отсутствие разрушения материала, так как мгновенная вибрация прекращается.
- Экономия на обслуживании всех вибрационных механизмов.
- Привод достигается с помощью одного двигателя 22 кВт при 1500 об / мин. (двигатель нормальной серии), без какого-либо обслуживания.
- Автоматическое регулирование параметров вибрации как амплитуды, так и частоты.

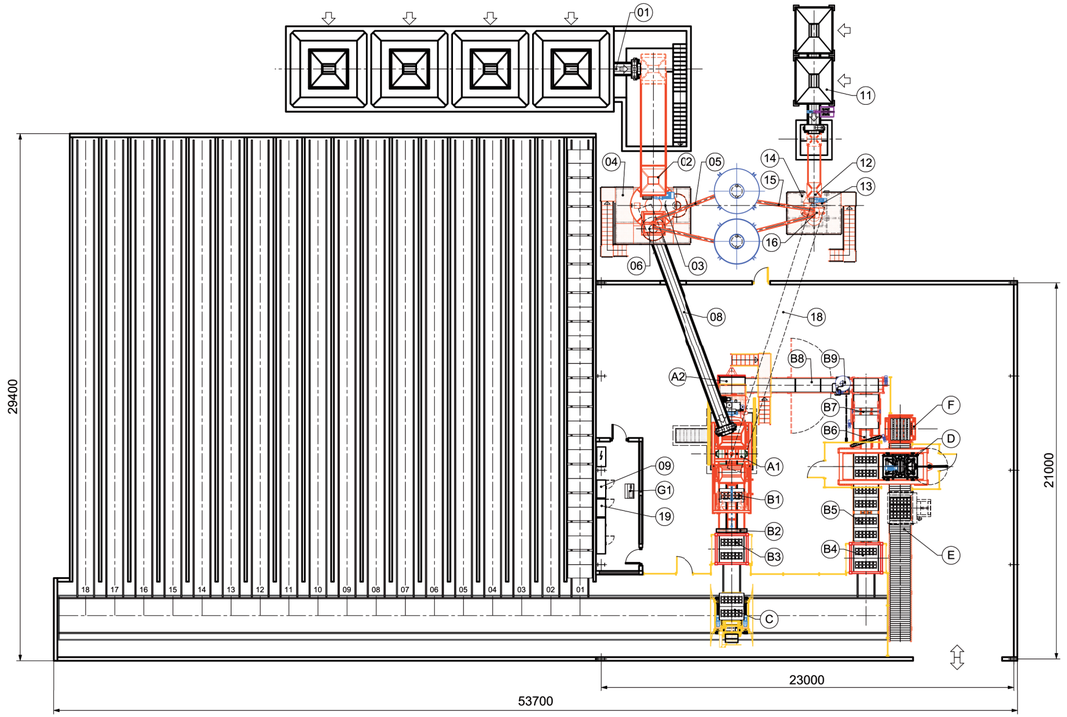
Таким образом, модульная вибрация - это очень надежная и зарекомендовавшая себя система, быстрая и производительная, но с минимальными требованиями в отношении эксплуатации и технического обслуживания.

poyatos

ПЛАН С УСЛОВНЫМИ ОБОЗНАЧЕНИЯМИ NOVABLOC

A1	Вибропресс модели Novabloc
A2	Накопитель технологических поддонов
B1	Конвейер подонов из пресса в подъемник
B2	Щетка для удаления облоя с изделий
B3	Подъемник на 10 уровней по 2 поддона
B4	Опускатель на 10 уровней по 2 поддона
B5	Транспортер парных поддонов
B6	Щетка для очистки поддонов
B7	Контователь поддонов
B8	Податчик поддонов
B9	Смазка поддонов
C	Тележка многовильчатого погрузчика
D	Автоматический паллетизатор
E	Роликовый конвейер
F	Накопитель поддонов
G1	Главный пульт управления

1	Дозирующая группа
2	Бункер скипа
3	Смеситель
4	Платформа с лестницей
5	Шнековый транспортер цемента
6	Бункер взвешивания цемента
7	Дозатор воды
8	Лента подачи бетона
9	Пульт ручного управления
10	Цементные силосы
11	Дозирующая группа (2 слой)
12	Бункер скипа (2 слой)
13	Смеситель (2 слой)
14	Платформа с лестницей (2 слой)
15	Шнековый транспортер цемента (2 слой)
16	Бункер взвешивания цемента (2 слой)
17	Дозатор воды (2 слой)
18	Лента подачи бетона(2 слой)
19	Пульт ручного управления (2 слой)



Больше технических данных:

- Высота изделия: 25–400 мм
- Минимальная площадь для установки: 2000 м2
- Специальное программное обеспечение с простым в использовании сенсорным экраном и всевозможной информацией о производстве, потреблении, обслуживании и т. д.
- Возможность служебной помощи с удаленным доступом

Вибрация:

- Модульная система вибрации (запатентовано)
- Два вибростола
- Масло в закрытой масляной ванне (минимальное обслуживание)
- Максимальная сила: 200 кН
- Мощность: 45 кВт

Гидравлическая группа:

- Оборудование для охлаждения воздуха
- Мощность: 2 двигателя по 45 кВт

MEGABLOC,

Самая большая производственная мощность на рынке.

Пресс Megabloc отличается максимальной производительностью на рынке (более 4500 блоков высотой 20 см. в час, 18 штук на поддоне) благодаря модульной вибрационной системе (запатентовано), приводимой в движение одним двигателем мощностью 45 кВт, основанной на 2 независимых вибростолах, что позволяет компенсировать наполнение путем независимого регулирования параметров вибрации каждого вибростола. Кроме того, система включает в себя энкодеры для контроля и управления с максимальной точностью частоты и амплитуды вибрации.

Пресс Megabloc может предлагаться для работы с деревянными, пластиковыми или металлическими технологическими поддонами с размером в диапазоне до 1500 мм. длинной и шириной не менее 1100 мм, обеспечивая большое количество возможностей в зависимости от требований каждого рынка и клиента.

Для транспортировки поддонов к сушилкам может быть предложена установка Megabloc с несколькими тележками, адаптированными к характеристикам каждого проекта с точки зрения количества уровней, нагрузки, максимальной транспортировки, возможность установки на поворотный стол и т. д.

Установка Megabloc включает в себя электронный центральный двухколонный автоматический высокоскоростной паллетизатор с подъемами вверх и вниз и независимым захватом в двух направлениях, с регулировкой силы для применения соответствующих параметров давления к каждому элементу (запоминается для каждого продукта в программе установки).

				ИЗДЕЛИЙ ЗА ЦИКЛ			ЧАС ПРОИЗВОДСТВА***		
МОДЕЛЬ	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ПОДДОНА* (мм)	ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ ПОДДОНА	ВРЕМЯ ЦИКЛА** (сек)	БРУСЧАТКА 10X20 (uds)	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40	БРУСЧАТКА Один слой 10X20	БЛОКИ 15X20X40	БЛОКИ 20X20X40
MEGABLOC	1.400 x 1.350	1.300 x 1.300	14	66	21	18	370	5.400	4.629

* Размер поддона (будь то дерево, металл или пластик) может варьироваться в зависимости от потребностей каждого проекта.
** Время цикла является ориентировочным и может варьироваться в зависимости от типа производимого продукта, качества агрегатов, персонала и других факторов производства.
*** Производительность в час является ориентировочной и рассчитывается при 100% производительности каждого пресса.

poyatos

Бетонные заводы.
Мы предлагаем нашим клиентам заводы "под ключ".

Для того, чтобы предложить нашим клиентам оборудование «под ключ», Poyatos производит бетонные заводы, которые выполняют полный процесс дозирования, транспортировки и смешивания сырья для производства бетона, который используется прессом. Осуществляется индивидуальный подход к каждому проекту.

Для этого у нас есть 2 типа смесителей, отличающихся системой замешивания:

- Турбосмесители (Серия MF).
- Планетарные и Турбо-планетарные (Серия MP).

Оба типа миксеров изготавливаются с различной грузоподъемностью и типом замешивания с целью адаптации к различным моделям наших прессов и их производственной мощности.

СЕРИЯ MF	ЕМКОСТЬ В ЛИТРАХ	ПРОИЗВОДИ-ТЕЛЬНОСТЬ М³	МОЩНОСТЬ	МОЩНОСТЬ СКИПА
MF - 500	500	0,35	15 кВт	4 кВт
MF - 750	750	0,50	22 кВт	5,5 кВт
MF - 1125	1125	0,75	30 кВт	7,5 кВт
MF - 1500	1500	1,00	37 кВт	11 кВт
MF - 2250	2250	1,50	55 кВт	15 кВт
MF - 3000	3000	2,00	75 кВт	22 кВт
MF - 3750	3750	2,50	90 кВт	30 кВт
MF - 4500	4500	3,00	110 кВт	30 кВт

СЕРИЯ MP	ЕМКОСТЬ В ЛИТРАХ	ПРОИЗВОДИ-ТЕЛЬНОСТЬ м3	МОЩНОСТЬ	МОЩНОСТЬ СКИПА
MP - 200	200	0,15	4 кВт	2,2 кВт
MP - 500	500	0,35	11 кВт	4 кВт
MP - 1125	1125	0,75	30 кВт	7 кВт
MP - 1500	1500	1,00	37 кВт	11 кВт
MP - 2250	2250	1,50	55 кВт	15 кВт
MP - 3000	3000	2,00	75 кВт	22 кВт
MP - 3750	3750	2,50	90 кВт	30 кВт

poyatos

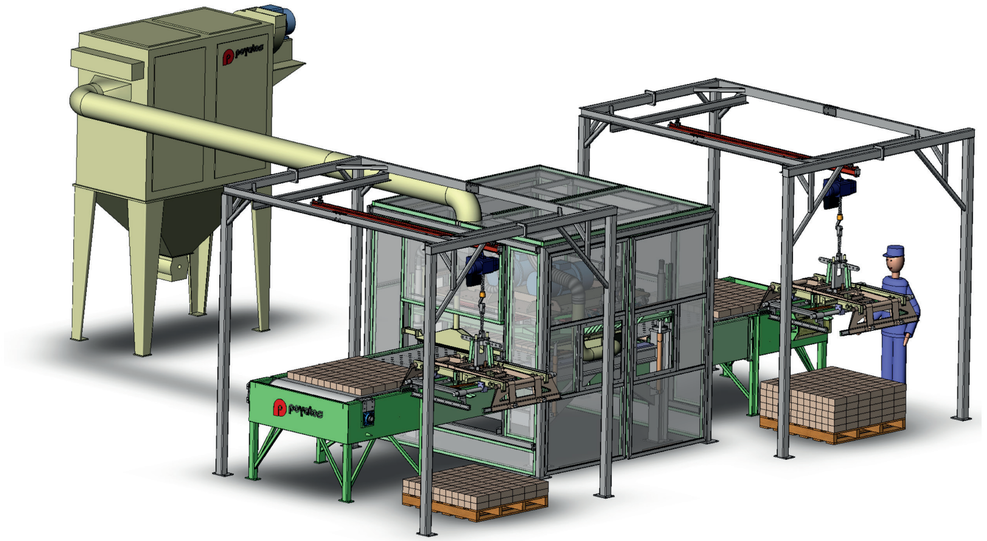
***В Poyatos** Мы предлагаем нашим клиентам индивидуальные решения за дополнительную цену.*

Наш ассортимент оборудования для обработки поверхности изделий и для специальной отделки включает в себя колочное оборудования, оборудование для состаривания булыжников, дробеструйные и кованые молотки, системы дозирования цвета, системы ColorMix для эффекта градиента цвета и т. д.

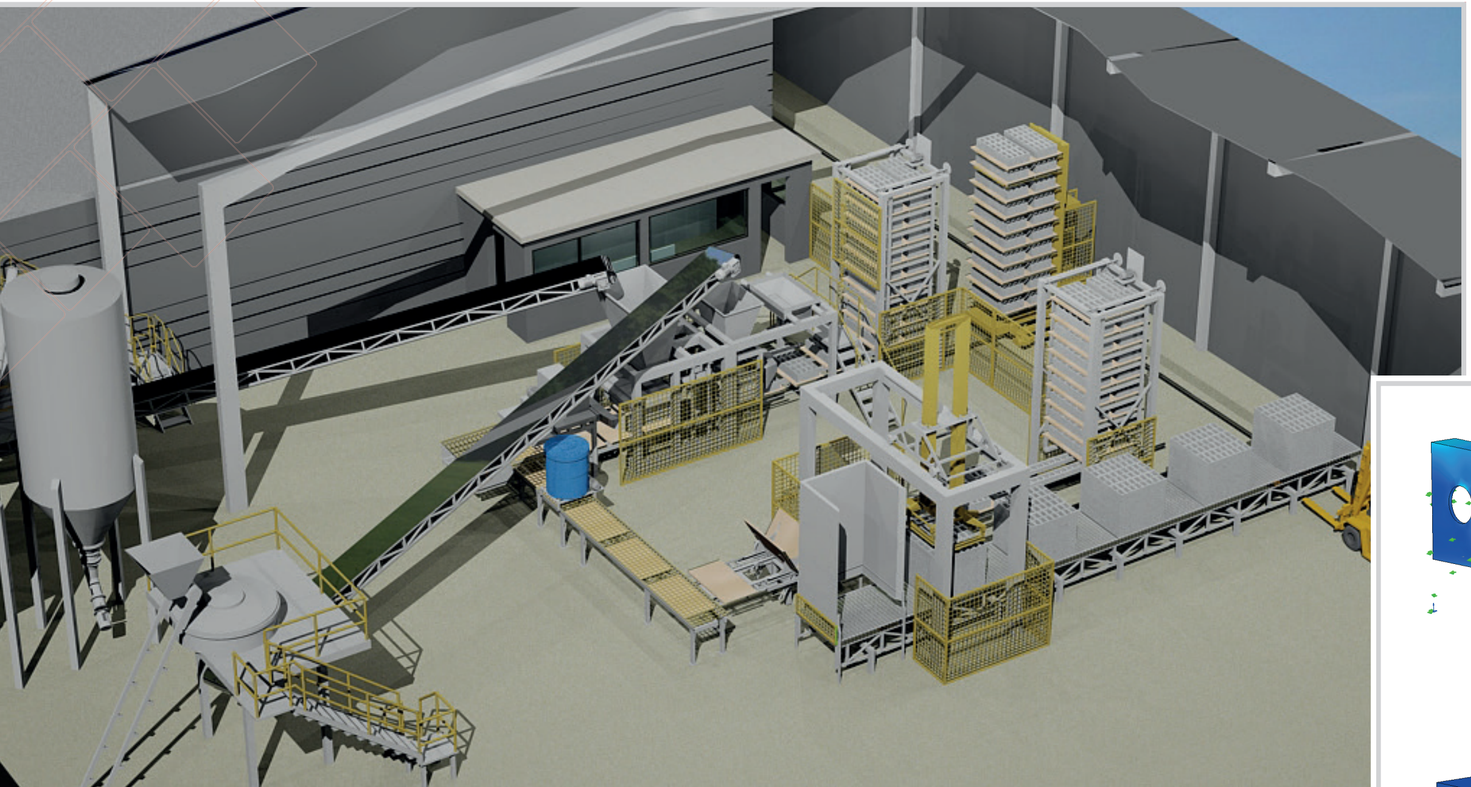
Для производства специальных деталей наш ассортимент включает в себя системы вставки полистирола для изготовления изоляционных блоков, инжекторные системы для контроля эрозии блоков и т. д.

Многочисленные опции автоматизации и конфигурации нашей спецтехники адаптированы к потребностям каждого производителя.

Оборудование для состаривания

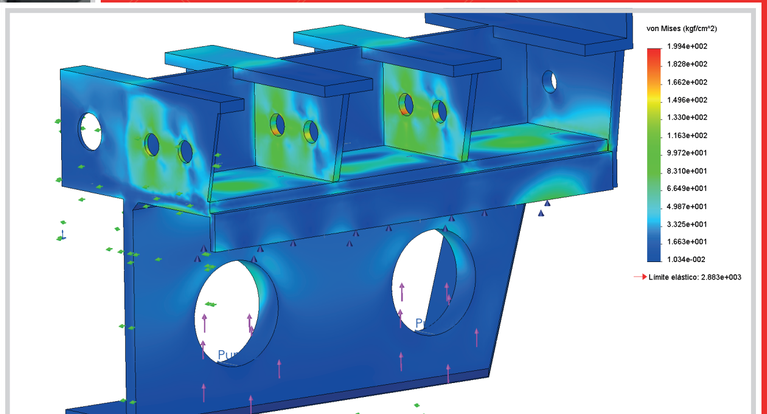


poyatos



Мы проводим тщательные исследования, разрабатываем и находим индивидуальные решения.

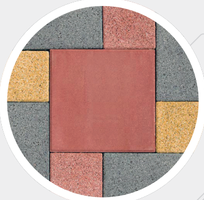
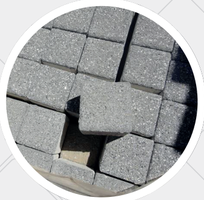
В Poyatos мы стремимся изучить, как максимально оптимизировать наше оборудование и достичь минимально возможного износа запасных частей, форм и поддонов.

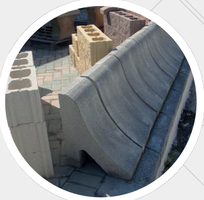


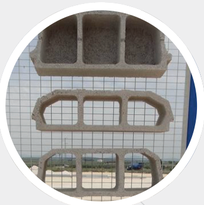
poyatos

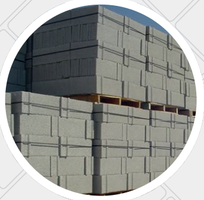
Poyatos предлагает вам лучшие решения для вашего проекта.

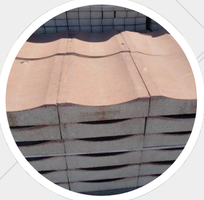
Каждая модель техники производства Poyatos может производить все виды бетонных изделий: блоки, кирпичи, бордюры, тротуарные покрытия, плиты, декоративные решетки и т. д. Независимо от того, какие требования к дизайну в вашей стране, Poyatos предлагает вам лучшие решения для вашего проекта.









poyatos

С **Poyatos**

Вы получите лучшее послепродажное обслуживание на рынке.

Приобретая установку Poyatos, мы станем вашим партнером на протяжении всего срока службы станка, поскольку наша цель - предложить лучшее послепродажное обслуживание на рынке.

Чтобы гарантировать это, у нас есть:

- Большой склад запасных частей, изготовленных на одном и том же заводе Poyatos.
- Наш отдел логистики будет искать самый быстрый и экономичный способ доставки запчастей.
- У нас есть большие склады запчастей во многих странах для простой и быстрой доставки через таможенные процедуры.
- Мы предоставляем ссылки на все наши запасные части, чтобы вы, при желании, могли заказать их непосредственно у местного дистрибьютора.
- Специализированный технический персонал доступен в течение 24 часов на всех континентах мира.
- Поддержка по телефону на нескольких языках.
- Служба телепомощи с удаленным доступом к программе оборудования.

Познакомьтесь с нашим заводом!

poyatos

+34 958 466 990 - poyatos@poyatos.com
Pol. Industrial Juncaril. C/ Loja 119, 18220 Albolote, Granada - Spain