

**PRIMA**  
(русский)



**POYATOS**

## PRIMA L



*Пневматический  
пакетировщик для  
ручной укладки на  
транспортные  
паллеты.*

Линия **Прима-Л** обладает бóльшим уровнем автоматизации производства за счет дополнения подъемника и опускателя поддонов, упрощающих транспортировку технологических поддонов со свежееотформованными изделиями до места сушки, а также ручного или автоматического пакетировщика.

Благодаря снижению потребности в рабочей силе, повышается динамика производственного процесса и возрастает производительность линии.



*Автоматический пакетировщик.*



## PRIMA



Линия вибропрессования **Прима** представляет из себя бюджетную линию производства для выпуска высококачественных бетонных изделий на промышленном уровне и для выпуска специальных мелкоштучных изделий.

Вибропресс Прима обладает высокой производительностью и отличается прочностью и чрезвычайной простотой в управлении и тех обслуживании.

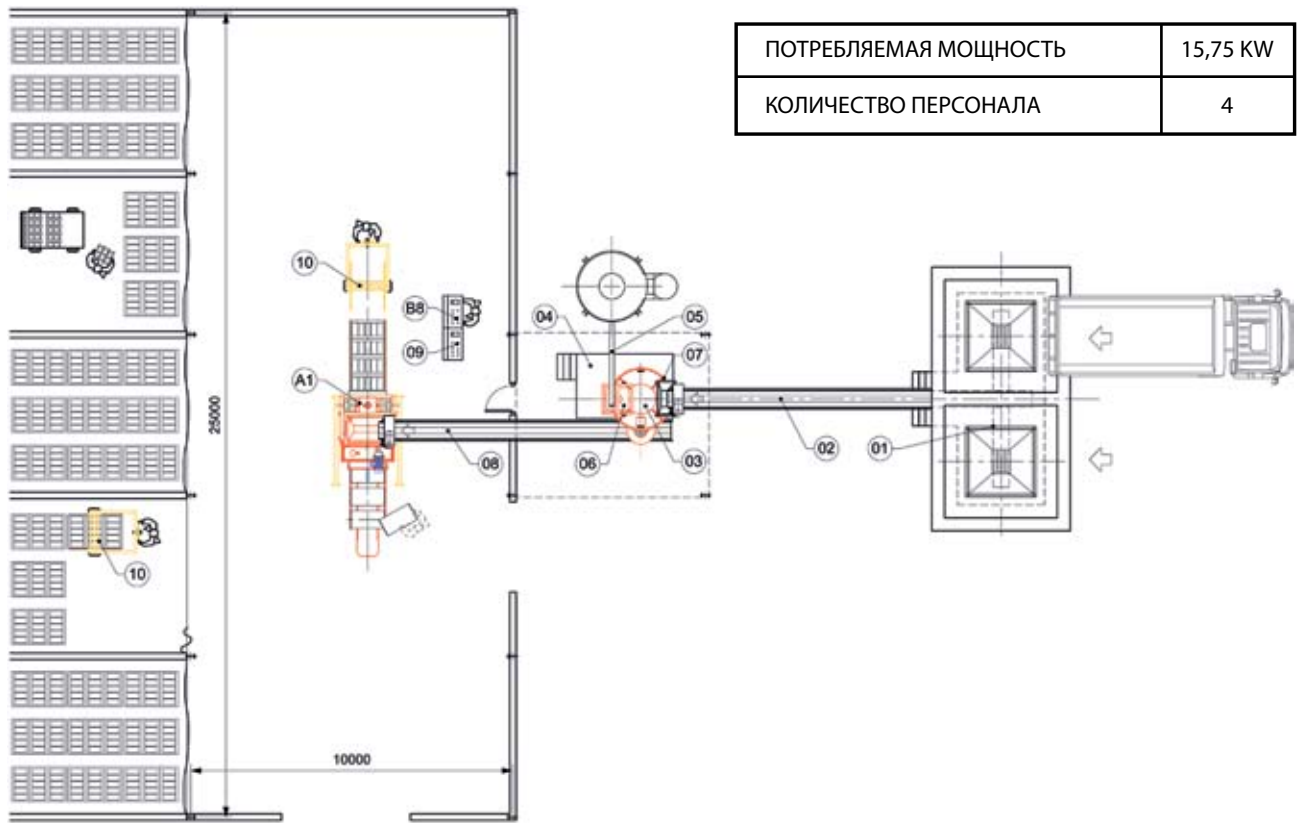


Производство как бетона, так и бетонных изделий происходит в автоматическом режиме.

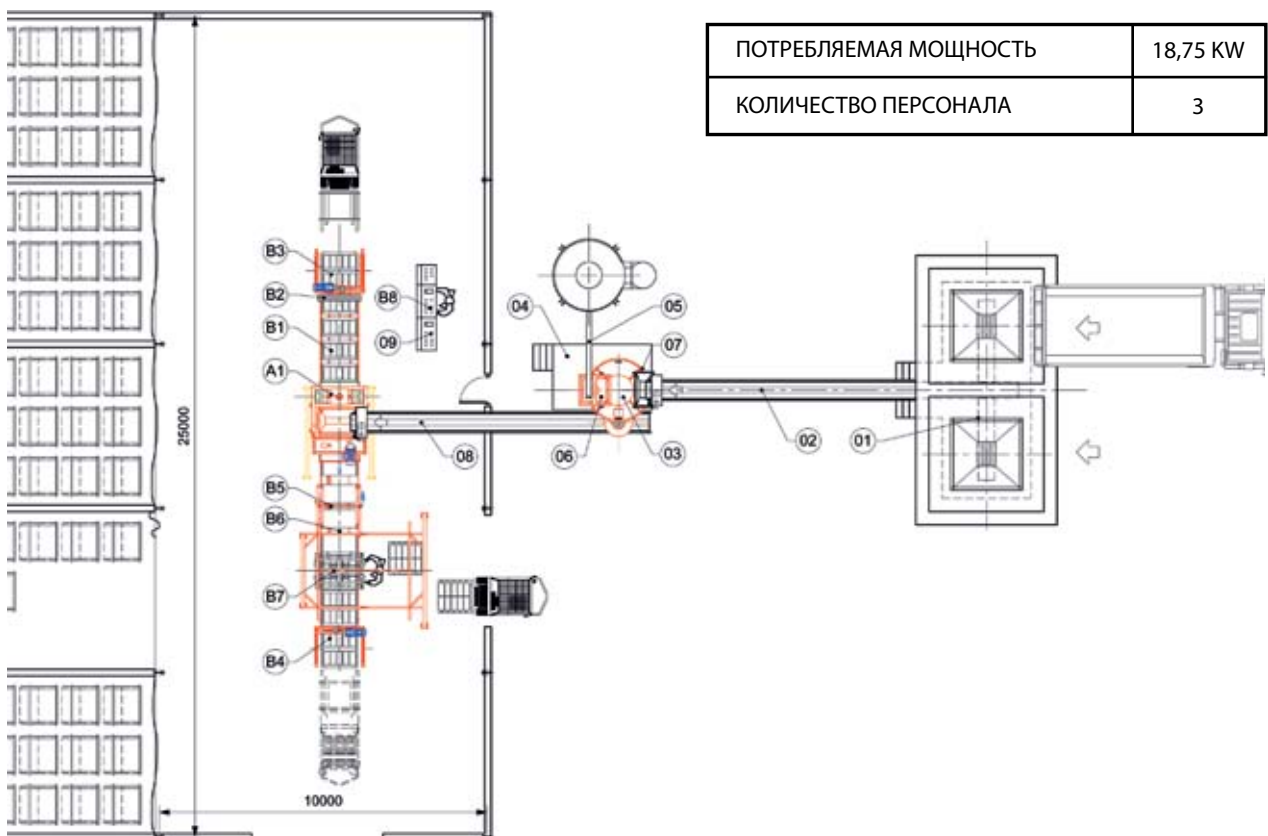
После формовки изделий на деревянных или металлических технологических поддонах, они транспортируются рабочим на гидравлической тележке до места сушки. Пакетирование набравших прочность блоков осуществляется вручную.



## PRIMA



## PRIMA L



A1	ВИБРОПРЕСС МОД. PRIMA.
B1	ПОДАТЧИК И КОНВЕЙЕР ПОДДОНОВ К ЛИФТАМ.
B2	ЩЕТКА ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ С ИЗДЕЛИЙ.
B3	ПОДЪЕМНИК НА 4 УРОВНЯ ПО 2 ПОДДОНА.
B4	ОПУСКАТЕЛЬ НА 4 УРОВНЯ ПО 2 ПОДДОНА.
B5	КАНТОВАТЕЛЬ ПОДДОНОВ С ЩЕТКОЙ.
B6	СИСТЕМА СМАЗКИ ПОДДОНОВ.
B7	РУЧНОЙ ПАКЕТИРОВЩИК (ИЛИ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПАКЕТИРОВЩИК).
B8	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ.
01	СИСТЕМА ДОЗИРОВКИ ИНЕРТНЫХ ПО ВЕСУ.
02	ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ПОДАЧИ ИНЕРТНЫХ.
03	БСУ МОД. MF-500 TURBO.
04	ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ БСУ.
05	ШНЕК ДЛЯ ПОДАЧИ ЦЕМЕНТА.
06	ВЕСЫ ЦЕМЕНТА.
07	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДОЗАТОР ВОДЫ.
08	ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ПОДАЧИ БЕТОНА.
09	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ.
10	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ВЫВОЗА БЛОКОВ.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

- Размер поддона: 1080 x (560 или 680) мм.
- Область производства: 1020 x (520 или 640) мм.
- Высота производимых изделий: от 50 до 250 мм.
- Длительность цикла: 18 - 25 с.
- Средняя производительность блоков в час: 1100 блоков 20x15x40 см.
- Средняя производительность тротуарной плитки в час: 64 - 72 м<sup>2</sup>.
- Минимальная площадь фабрики: 700 м<sup>2</sup>.
- Пульт управления с программируемыми контроллерами (PLC) и автоматической записью данных производства.

## ВИБРАЦИЯ:

- Один вибростол.
- Непрерывное смазывание увеличивает срок службы.
- Максимальная сила вибрации: 47,6 кН.
- Мощность: 7,5 кВт.

## БЛОК ГИДРАВЛИКИ:

- Водяное охлаждение.
- Мощность: 11 кВт.



PRIMA / PRIMA L



POYATOS



poyatos

Polígono Industrial Juncaril. C/ Loja 119  
C.P. 18220 Albolote (Granada) ESPAÑA  
Tel: +34 958 466 990 Fax: +34 958 467 118  
poyatos@poyatos.com  
[www.poyatos.com](http://www.poyatos.com)