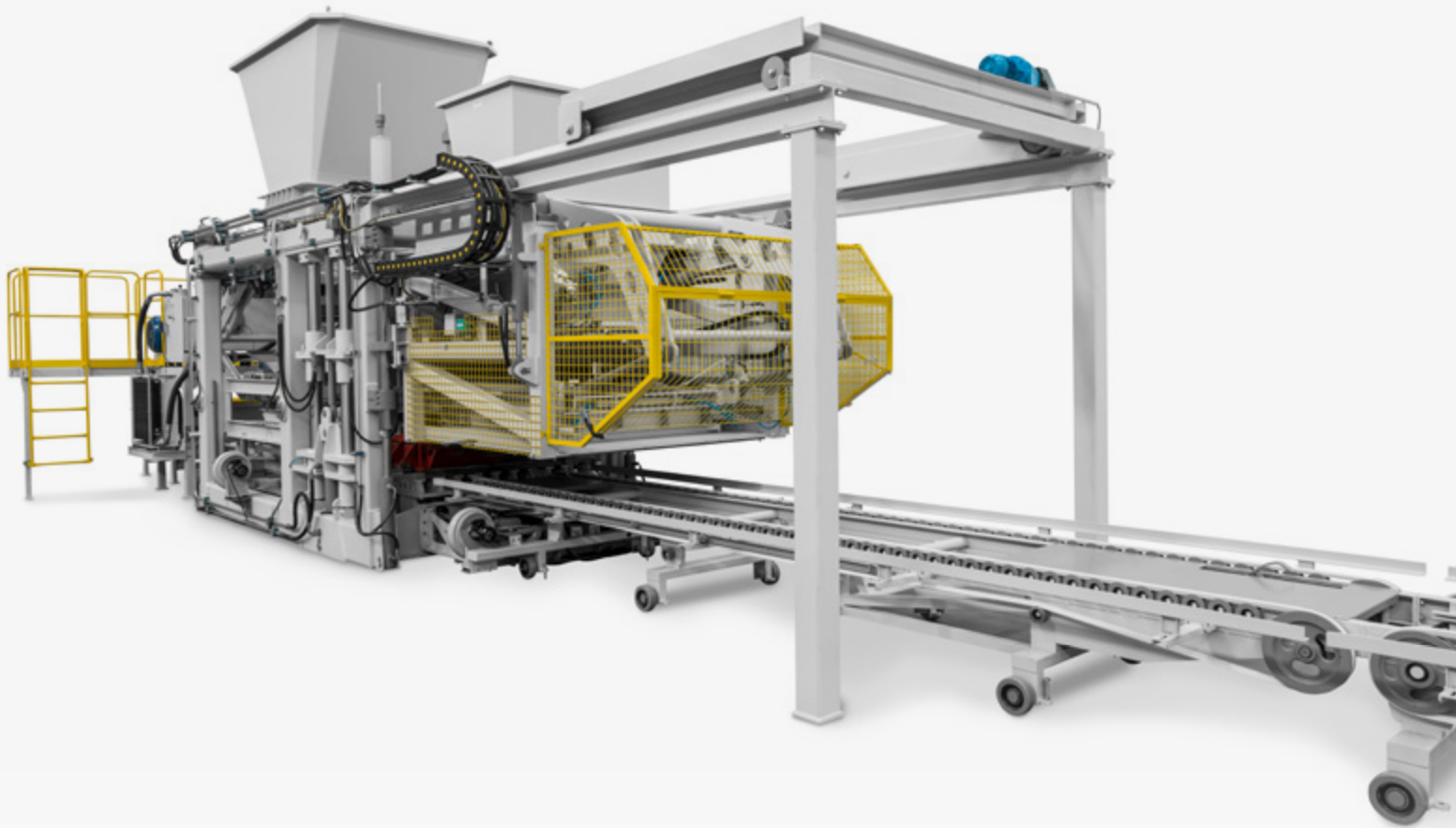




| МЕГАБЛОК

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер поддона:
(1200 - 1500) x (1200 - 1500) мм.

Размер зоны формования:
(1120 - 1400) x (1120 - 1400) мм.

Высота производимых изделий:
25 - 400 мм.

Длительность цикла:
12 - 16 сек.

Средняя производительность блоков
20 x 20 x 40 см в час: 4000 - 4500 шт.

Средняя производительность бордюров
100 x 30 x 15 см в час: 760 - 860 шт.

Средняя производительность однослойной
тротуарной плитки в час: 330 - 370 м².

Минимальная площадь цеха: 2.000 м².

ВИБРАЦИЯ

Два вибростола.

Серводвигатели с независимой
принудительной вентиляцией
непрерывного действия.

Непрерывная смазка вибраторов в
масляной ванне гарантирует минимальное
обслуживание.

Максимальная сила вибрации: 200 кН.

Мощность серводвигателей: 8x15 кВт.

Мощность верхних вибраторов: 2x5,5 кВт.

БЛОК ГИДРАВЛИКИ

Охлаждение воздухом.

Мощность двигателя: 2x45 кВт.

Polígono Industrial Juncaril, calle Loja 119
18220 Albolote (Granada) ИСПАНИЯ

+34 958 466 990
poyatos@poyatos.com

poyatos.com

Мы растём вместе с вами

| МЕГАБЛОК

МЕГАБЛОК

Вибропресс с максимальной производительностью

Линия вибропрессования Мегаблок отличается максимальной производительностью (более 4500 блоков 20x20x40 см в час, 18 изделий на поддоне) благодаря системе вибрации с серво-приводами на основе двух независимых вибростолов, что позволяет компенсировать заполнение пресс-формы бетоном за счёт независимой регулировки параметров вибрации каждого из вибростолов, и достигать равномерного распределения смеси по всей площади формования.

Система вибрации состоит из двух вибростолов с 8 эксцентрическими массами (по четыре на каждый стол), каждая из которых приводится в движение серводвигателем, что позволяет управлять всеми параметрами вибрации: частота, амплитуда, скорость смены фаз и т.д.

Вибропресс Мегаблок осуществляет формовку на технологических поддонах из дерева, пластика или металла размером 1200 - 1500 мм как в длину, так и в ширину. Линия может быть укомплектована оборудованием для лицевого бетона.

Готовая продукция доставляется в туннели сушки автоматически при помощи **штабелера**, адаптированного к характеристикам каждого конкретного проекта в отношении количества уровней, максимальной грузоподъёмности, возможности поворота на 180° и т.д.

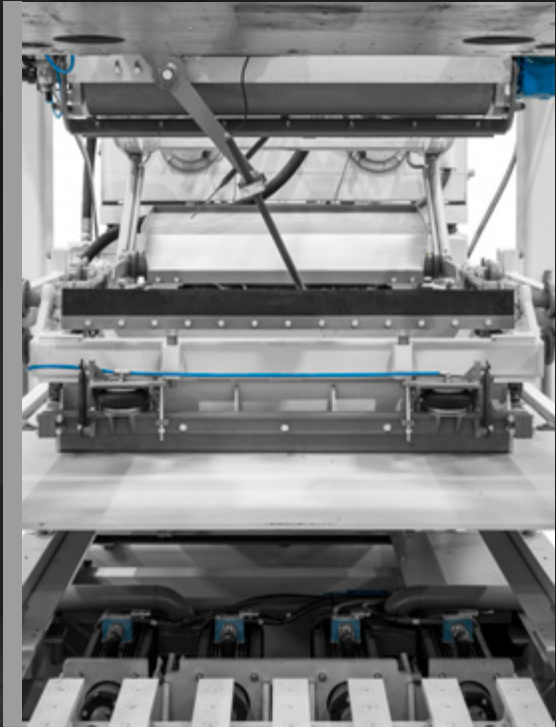
Для упаковки используется **автоматический электронный двухстоечный пакетиروщик** с высокоскоростным движением вверх и вниз с замкнутой системой автоматического управления, что позволяет сократить время работы и снизить потребление электроэнергии. Захват регулируется независимо в двух направлениях, с регулировкой соответствующих параметров давления для каждого бетонного изделия и сохранения их в программе.

Для выдачи готовой продукции предлагается широкий выбор опций (роликовый конвейер, пластинчатый конвейер, транспортёр по рельсам и т.д.) в соответствии с потребностями каждого проекта.

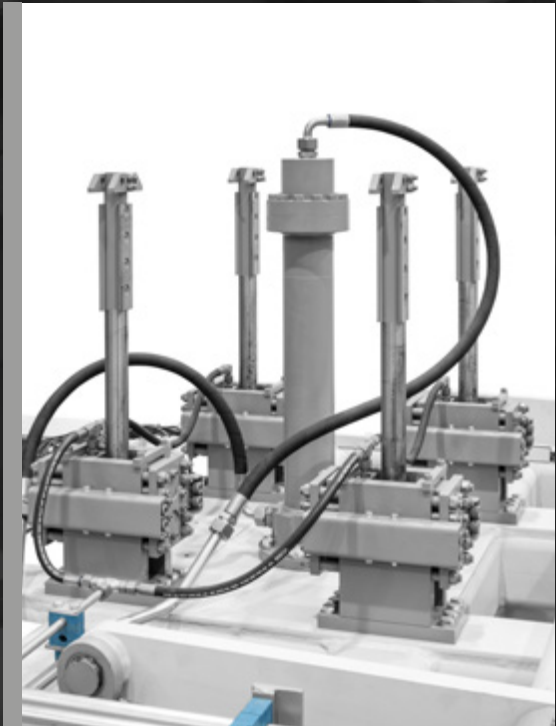
Специальное программное обеспечение с простым в использовании сенсорным экраном предоставляет всевозможную информацию о производстве, потреблении, обслуживании и обеспечивает удалённый доступ для сервисной поддержки.



Два независимых вибрационных стола в стандартной комплектации для лучшей компенсации наполнения. Непрерывная смазка вибраторов в масляной ванне (минимальное обслуживание).



Подъём рамы распределительного ящика на обратном ходу для выпуска крупноформатных плит.



Тормоза для блокировки пуансона во время расформовки.



Разработанная Поятос система точного заполнения пресс-формы бетоном. Энкодер для управления распределительным ящиком.



Полноприводный штабелёр для увеличения скорости работы.



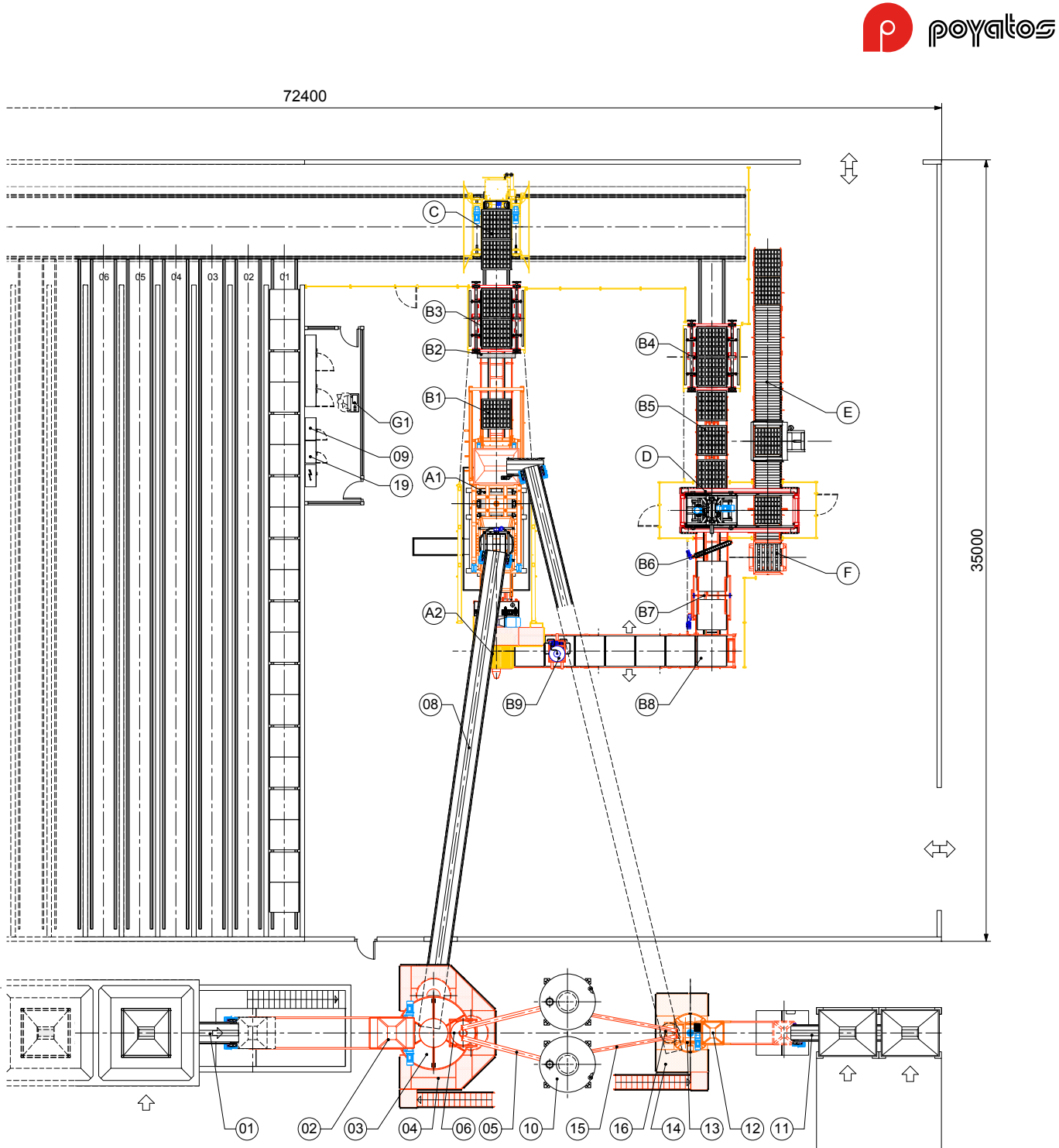
Внедрение промышленных роботов для специальных процессов пакетирования.



Оптимизация кинематики пакетиروщика и снижение потребления электроэнергии.



Бесплатная сервисная поддержка с удалённым доступом.



ПЛАН ЦЕХА

A1 | ВИБРОПРЕСС МЕГАБЛОК

A2 | НАКОПИТЕЛЬ И ПОДАТЧИК ПОДДОНОВ

B1 | КОНВЕЙЕР ПОДДОНОВ (ПРЕСС - ЛИФТ)

B2 | ЩЁТКА ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ С ИЗДЕЛИЙ

B3 | 10-УРОВНЕВЫЙ ПОДЪЁМНИК НА 20 ПОДДОНОВ

B4 | 10-УРОВНЕВЫЙ ОПУСКАТЕЛЬ НА 20 ПОДДОНОВ

B5 | КОНВЕЙЕР ПОДДОНОВ

B6 | ЩЁТКА ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОДДОНОВ

B7 | КАНТОВАТЕЛЬ ПОДДОНОВ

B8 | ПОДАТЧИК ПОДДОНОВ

B9 | СИСТЕМА СМАЗКИ ПОДДОНОВ

C | ТРАНСПОРТЁР ПОДДОНОВ

D | ЭЛЕКТРОННЫЙ ПАКЕТИРОВЩИК

E | РОЛИКОВЫЙ ТРАНСПОРТЁР

F | НАКОПИТЕЛЬ ТРАНСПОРТНЫХ ПАЛЛЕТ

G | ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

1 | СИСТЕМА ДОЗИРОВКИ ИНЕРТНЫХ

2 | СКИП

3 | БСУ

4 | ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ БСУ

5 | ШНЕК ДЛЯ ПОДАЧИ ЦЕМЕНТА

6 | ВЕСЫ ЦЕМЕНТА

7 | ДОЗАТОР ВОДЫ

8 | ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ПОДАЧИ БЕТОНА

9 | ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

10 | ЦЕМЕНТНЫЕ СИЛОСА

11 | СИСТЕМА ДОЗИРОВКИ ИНЕРТНЫХ (2 СЛОЙ)

12 | СКИП (ВТОРОЙ СЛОЙ)

13 | БСУ (ВТОРОЙ СЛОЙ)

14 | ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ БСУ (2 СЛОЙ)

15 | ШНЕК ДЛЯ ПОДАЧИ ЦЕМЕНТА

16 | ВЕСЫ ЦЕМЕНТА (ВТОРОЙ СЛОЙ)

17 | ДОЗАТОР ВОДЫ (ВТОРОЙ СЛОЙ)

18 | ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ БЕТОНА (2 СЛОЙ)

19 | ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ