

SYNCRO
(Русский)



poypatos

SYNCRO L / SYNCRO U



Вибропресс модель SYNCRO формует на деревянные или металлические технологические поддоны длиной от 1200 мм. до 1400 мм. и шириной от 600 мм. до 900 мм.

Вибропресс модель SYNCRO - это стационарный автоматический вибропресс, надежный, простой в управлении и нуждающийся в минимальном техническом обслуживании, обладающий высокой производительностью и использующий синхронизированную вибрацию с приводом от одного двигателя 15 кВт, питаемого от преобразователя частоты.

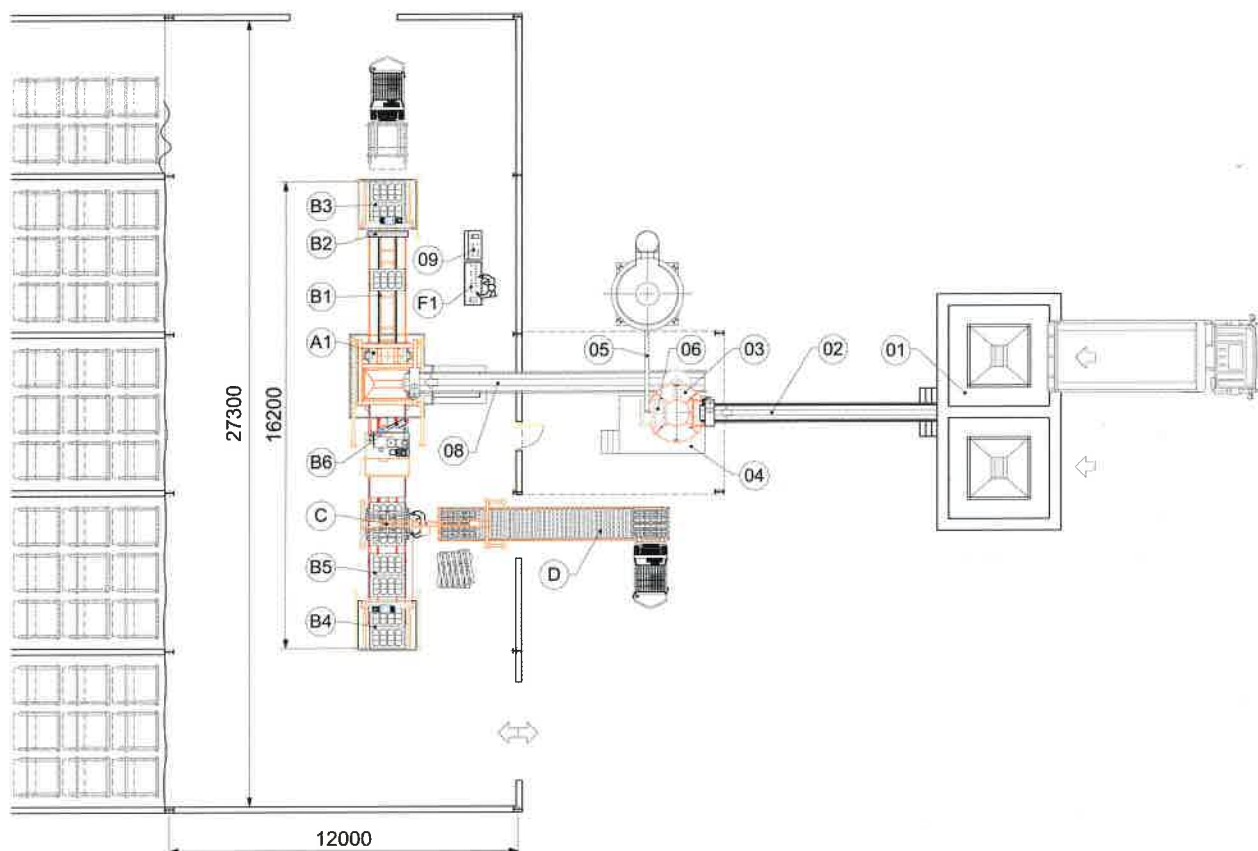


Оборудование может размещаться "в линию" или "в форме П" и включает в состав подъемник и опускатель на 5 уровней, благодаря чему поддоны отвозятся к месту сушки при помощи автопогрузчика в металлических кассетах. Линия может быть укомплектована пневматическим пакетирующим или автоматическим электронным пакетирующим.

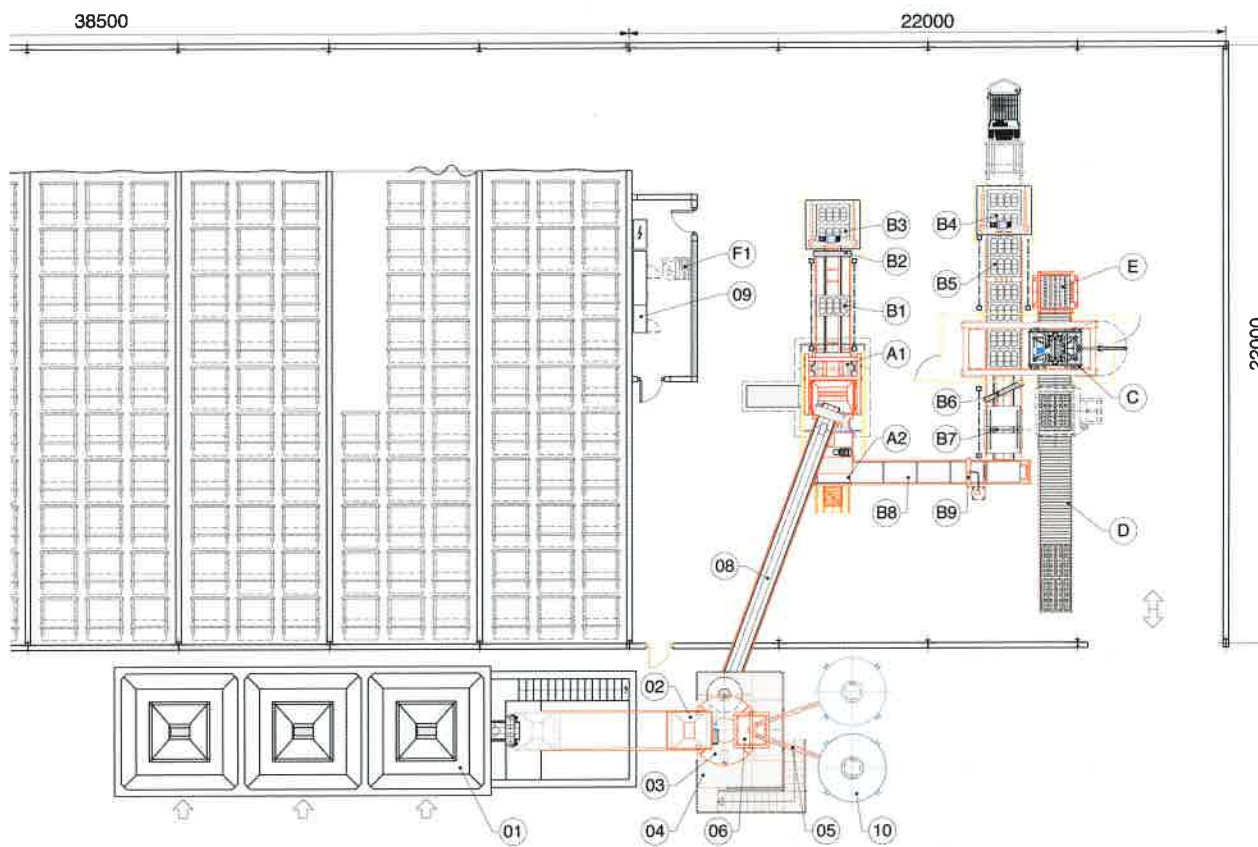
При любой конфигурации линия может быть укомплектована оборудованием для лицевого бетона.



КОНФИГУРАЦИЯ В ЛИНИЮ: SYNCRO L



КОНФИГУРАЦИЯ В ФОРМЕ П: SYNCRO U



- A1 Вибропресс SYNCRO.
- A2 Накопитель и податчик поддонов.
- B1 Конвейер поддонов (пресс - лифт).
- B2 Щетка для снятия фаски со свежеотформованных.
- B3 5-уровневый подъемник на 10 поддонов.
- B4 5-уровневый опускатель на 10 поддонов.
- B5 Конвейер поддонов.
- B6 Щетка для очистки поддонов.
- B7 Кантователь поддонов.
- B8 Податчик поддонов.
- B9 Система смазки поддонов.
- C Электронный пакетиروщик.
- D Роликовый транспортер.
- E Накопитель транспортных паллет.
- F1 Пульт управления.
- 01 Система дозирования инертных.
- 02 Слип / ленточный конвейер для подачи инертных.
- 03 БСУ модель MF-1125 Turbo / MF-750 Turbo.
- 04 Площадка обслуживания БСУ.
- 05 Шнек для подачи цемента.
- 06 Весы цемента.
- 07 Дозатор воды.
- 08 Ленточный конвейер для подачи бетона.
- 09 Пульт управления.

Конфигурация линии в форме П позволяет добавить кантователь поддонов и систему смазки поддонов.



SYNCRO L / SYNCRO U



POYATOS



Пневматический
пакетировщик для ручной
укладки на транспортные
паллеты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер поддона:

(1200 - 1400) x (600 - 900).

Область производства:

(1160 - 1300) x (520 - 840).

Высота производимых изделий: 50 - 300 мм.

Длительность цикла: 16 - 18 с.

Количество персонала: 2 - 3 человека.

Средняя производительность, шт./час:

1500 блоков 20 x 15 x 40 см.

Средняя производительность, м²/час:

100 м² тротуарной плитки.

Минимальная площадь фабрики: 1.000 м².

Пульт управления с программируемыми контроллерами (PLC) и с сенсорным экраном для доступа к параметрам работы и записи данных производства. Уведомление об отклонениях от нормы, показание количества выпущенных технологических поддонов, данных пакетировки, времени в работе и ожидании, потреблении инертных, цемента, воды и т.д.

ВИБРАЦИЯ:

Один вибростол.

Непрерывное смазывание вибростола увеличивает срок службы.

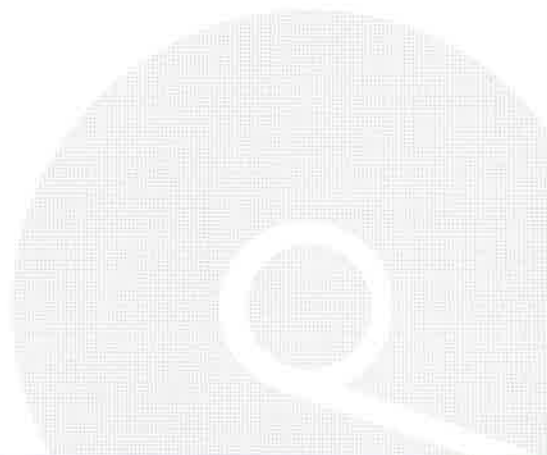
Максимальная сила вибрации: 71,5 кН.

Мощность: 15 кВт - 18,5 кВт.

БЛОК ГИДРАВЛИКИ:

Водяное охлаждение.

Мощность: 22 кВт.



Автоматический
электронный
пакетировщик.





poyatos

Polígono Industrial Juncaril. C/ Loja 119
C.P. 18220 Albolote (Granada) ESPAÑA
Tel: +34 958 466 990 Fax: +34 958 467 118
poyatos@poyatos.com
www.poyatos.com