

MEGABLOC
(Русский)



poypatos



ЛИНИЯ ВИБРОПРЕССОВАНИЯ МЕГАБЛОК

Линия вибропрессования Мегаблок предлагает самую высокую производительность на рынке (более 4500 блоков 20x20x40 см в час, 18 изделий на поддоне), благодаря системе модулярной вибрации (запатентована Поятос) с приводом от одного двигателя 45 кВт, на основе двух независимых

вибростолов, что позволяет компенсировать заполнение пресс-формы бетоном благодаря независимой регулировке параметров вибрации каждого из вибростолов и достигать равномерного распределения смеси по всей площади формования.

Кроме этого, система вибрации включает энкодер для электронного регулирования амплитуды вибрации с максимальной точностью. Управление частотой осуществляется при помощи электронного вариатора.

Таким образом, модулярная вибрация - это исключительно надежная, быстрая и эффективная система, проверенная временем, но тем не менее имеющая минимальные требования к эксплуатации и техническому обслуживанию.

Вибропресс Мегаблок осуществляет формовку на технологических поддонах из дерева, пластика или металла размерами в пределах (1300-1500) x (1200-1400) мм. Линия может быть укомплектована оборудованием для лицевого бетона.



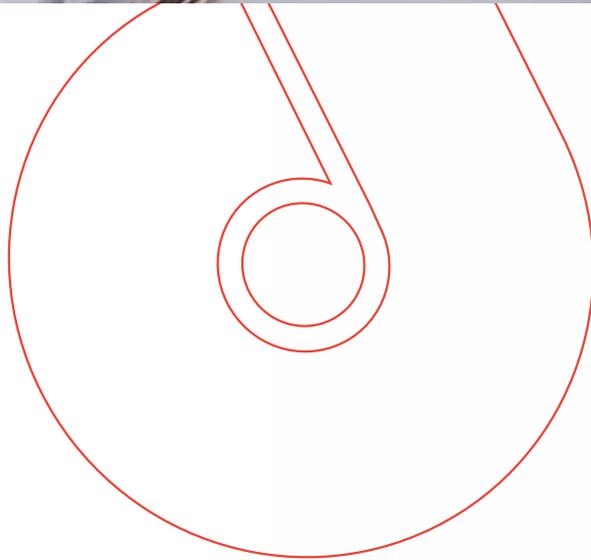
Готовая продукция доставляется в туннели сушки автоматически при помощи штабелера, адаптированного к характеристикам каждого конкретного проекта в отношении количества уровней, максимальной грузоподъемности, возможности поворота на 180° и т. д.

Линия Мегаблок включает автоматический электронный пакетирующий с двойной центральной колонной и следующими характеристиками:

- Высокоскоростное горизонтальное и вертикальное перемещение.
- Захват с четырех сторон, контролируемый энкодером, независимая для каждой стороны регулировка усилия захвата в зависимости от пакетируемых изделий (сохранение параметров в программе для каждого изделия).

Различные варианты для доставки пакетируемых изделий к месту выгрузки в соответствии с задачами каждого проекта:

- Роликовый транспортер
- Пластинчатый транспортер
- Автоматический транспортер пакета по рельсам.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер поддона:
(1300 - 1500) x (1200 - 1400) мм.

Размер зоны формования:
(1200 - 1400) x (1140 - 1350) мм.

Высота производимых изделий: 50 - 400 мм.

Длительность цикла: 12 - 14 с.

Средняя производительность:
блоков 20 x 20 x 40 см в час: 4500 шт.

Средняя производительность:
блоков 20 x 15 x 40 см в час: 5400 шт.

Средняя производительность:
тротуарной плитки в час: 330 м².

Минимальная площадь цеха: 1.500 м².

ВИБРАЦИЯ:

Два вибростола.
Непрерывная смазка вибростолов в масляной ванне гарантирует минимальное обслуживание.

Максимальная сила вибрации: 200 кН.

Мощность: 45 кВт.

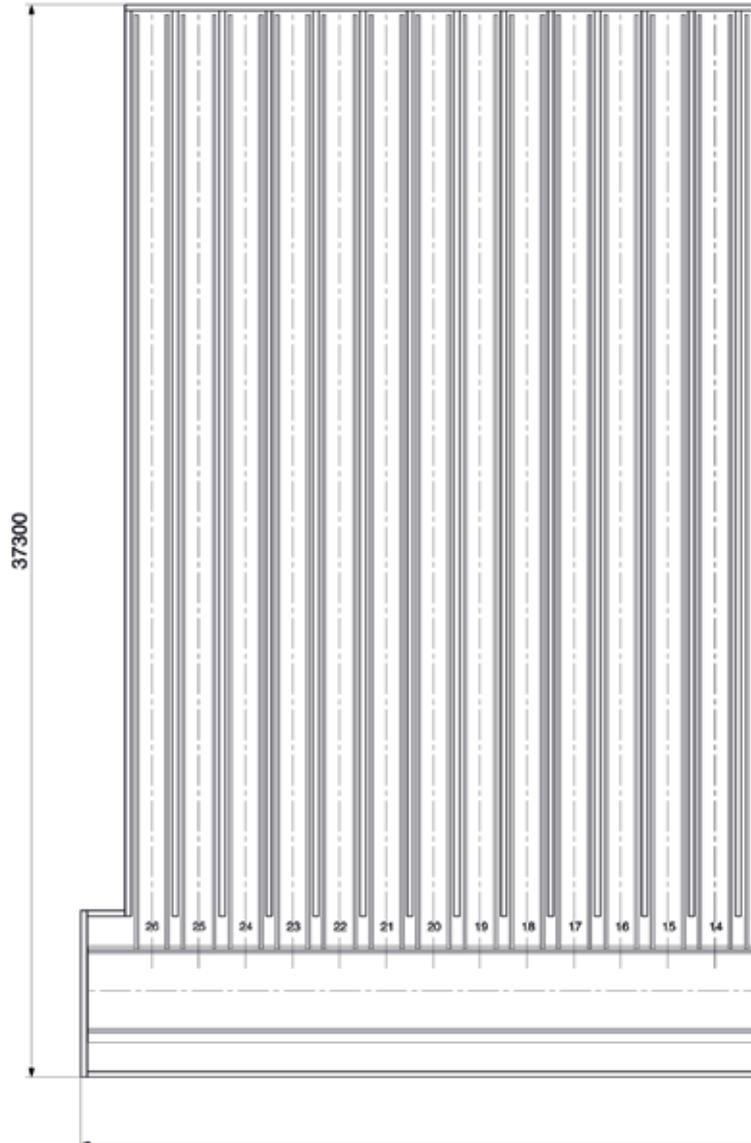
БЛОК ГИДРАВЛИКИ:

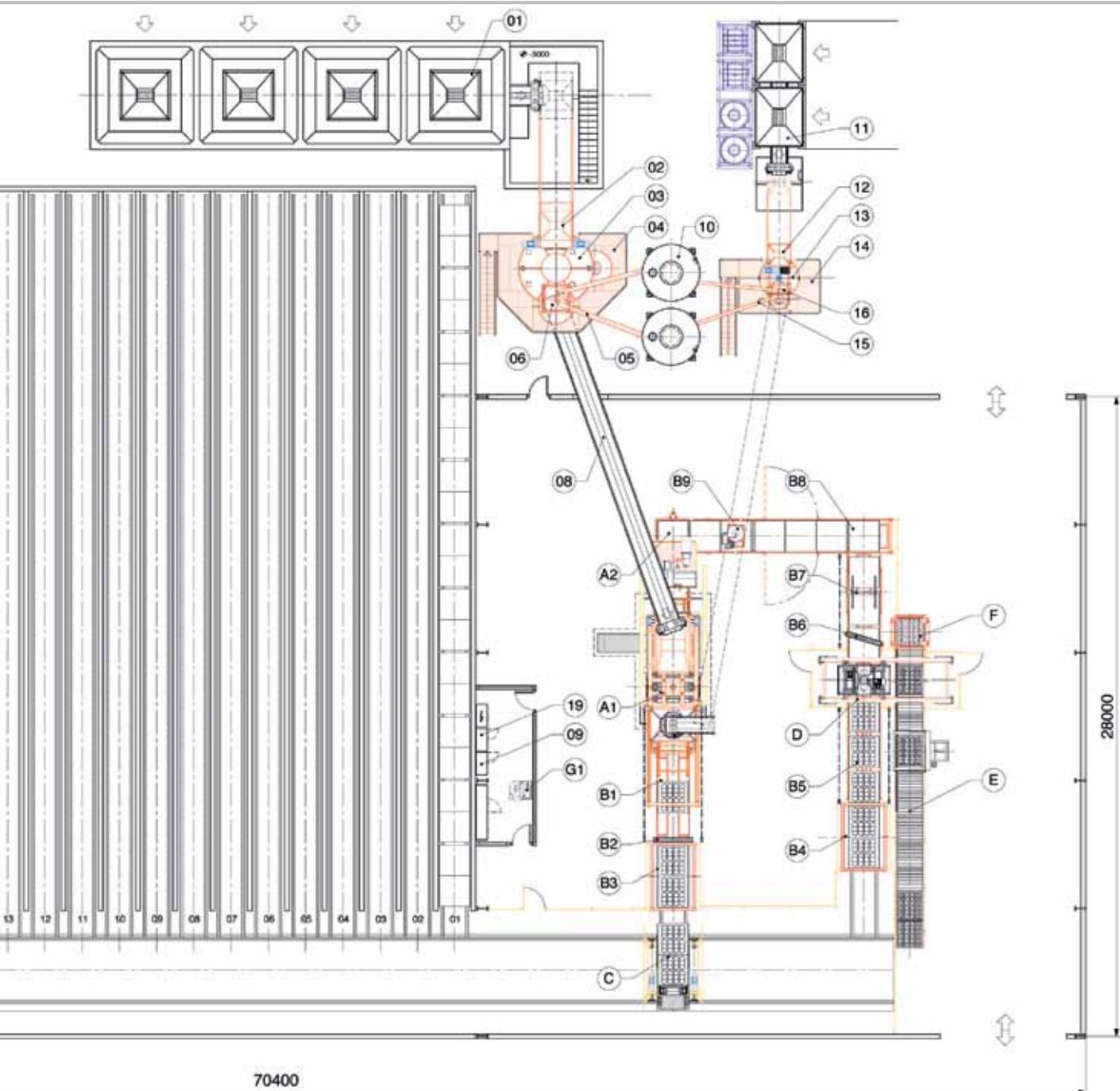
Два мотора мощностью 45 кВт позволяют увеличить скорость движений вибропресса.

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Сенсорный экран для интуитивно понятного управления всей системой.
- Предоставляет различную информацию о производстве, техническом обслуживании, данных управления (производительности, потребления сырья, неисправностей и т. д.).
- Возможность телесервиса для удаленного доступа в случае отклонений от нормы.

ПЛАН ЦЕХА





- Ref. A1 Вибропресс Megabloc.
- Ref. A2 Накопитель и податчик поддонов.
- Ref. B1 Конвейер поддонов (пресс - лифт).
- Ref. B2 Щетка для снятия фаски со свежеотформованных.
- Ref. B3 10-уровневый подъемник на 20 поддонов.
- Ref. B4 10-уровневый опускатель на 20 поддонов.
- Ref. B5 Конвейер поддонов.
- Ref. B6 Щетка для очистки поддонов.
- Ref. B7 Кантователь поддонов.
- Ref. B8 Податчик поддонов.
- Ref. B9 Система смазки поддонов.

- Ref. C Штабелер.
- Ref. D Электронный пакетировщик.
- Ref. E Роликовый транспортер.
- Ref. F Накопитель транспортных паллет.
- Ref. G1 Пульт управления.
- Ref. 01 Система дозирования инертных.
- Ref. 02 Скип.
- Ref. 03 БСУ.
- Ref. 04 Площадка обслуживания БСУ.
- Ref. 05 Шнек для подачи цемента.
- Ref. 06 Весы цемента.
- Ref. 07 Дозатор воды.
- Ref. 08 Наклонный ленточный конвейер для подачи бетона.

- Ref. 09 Пульт управления.
- Ref. 10 Цементные силосы.
- Ref. 11 Система дозирования инертных (второй слой).
- Ref. 12 Скип (второй слой).
- Ref. 13 БСУ (второй слой).
- Ref. 14 Площадка обслуживания БСУ (второй слой).
- Ref. 15 Шнек для подачи цемента.
- Ref. 16 Весы цемента (второй слой).
- Ref. 17 Дозатор воды (второй слой).
- Ref. 18 Наклонный ленточный конвейер для подачи бетона (второй слой).
- Ref. 19 Пульт управления.



poyatos

Polígono Industrial Juncaril. C/ Loja 119
C.P. 18220 Albolote (Granada) ИСПАНИЯ
Tel: +34 958 466 990 Fax: +34 958 467 118
poyatos@poyatos.com
www.poyatos.com